



Kaeser ad Hannover 2017

23 marzo 2017

Kaeser Kompressoren alla fiera di Hannover 2017: tante novità in un nuovo ambiente.



Nella nuova sede della fiera Comvac, allestita nel “Padiglione Energy” 27, stand E18E, il fornitore di sistemi d’aria compressa con sede a Coburg (Baviera settentrionale) mostra, con una gamma di compressori di ultima generazione e relative unità di trattamento, non solo l’utilizzo efficiente ed affidabile dell’aria compressa ma anche come collegare senza soluzione di continuità questo vettore di energia grazie all’avanzata integrazione della tecnologia informatica, indispensabile in tutti i settori industriali, nell’ambito di Industria 4.0.

Chi arriva alla più grande ed importante fiera industriale del mondo ed è alla ricerca di soluzioni ottimali per l’approvvigionamento di aria compressa per la sua azienda, ora ha decisamente il percorso più breve: lo stand della Kaeser Kompressoren si trova nel padiglione 27, ubicato direttamente all’ingresso Ovest e nel quale questo settore energetico, conforme al motto Kaeser: “Più aria compressa con meno energia”. L’efficienza energetica nell’approvvigionamento pneumatico resta comunque il Leitmotiv alla base della ricerca e del quotidiano impegno del fornitore di sistemi d’aria compressa di Coburg. Tutto ciò, insieme a numerosi altri prodotti d’esposizione, attende i visitatori ad Hannover: che si tratti di compressori a pistoni per l’artigianato e l’industria, compressori a vite per uso industriale, corredati dei rispettivi sistemi di trattamento o di soffianti a vite e a lobi rotativi



a secco per l'erogazione d'aria oil-free a bassa pressione, i processi di ottimizzazione Kaeser delle prestazioni e dell'efficienza energetica sono in costante evoluzione. Al nostro stand E18 il visitatore trova questo vettore di energia in tutta le sue varietà, la cui integrazione in lungimiranti ambienti di produzione – in sintesi: Industria 4.0 – non solo è promossa dalla Kaeser da tempi ormai lontani, ma è una realtà già presente in prodotti, concetti e servizi volti al miglioramento della produttività.

Aria compressa per Industria 4.0

Affinché il maggior numero possibile di utenti possa beneficiare di questo sviluppo, Kaeser offre oggi anche per le classi di potenza inferiori, compressori a vite dotati di Sigma Control 2: il sistema di controllo con PC ad architettura industriale, adattato agli specifici campi d'impiego. Nei grandi stabilimenti di produzione l'eccellente capacità di networking di questo sistema di controllo consente di collegare le macchine al Sigma Air Manager 4.0, frutto della tecnologia Kaeser e chiave d'accesso al piano "Industry 4.0".

Il Sigma Air Manager 4.0 è innanzitutto un innovativo sistema di controllo. La sua sviluppata regolazione "3-D-advanced" garantisce in ogni momento massima efficienza energetica e disponibilità della stazione di aria compressa, che a seconda del dimensionamento può comprendere fino a 16 singole macchine (compressori e unità di trattamento).

Oltre alle sue mansioni di controllo e ottimizzazione, il Sigma Air Manager 4.0 funge da accurato e rapido contenitore/trasmittitore dati e raffigura tutti i parametri operativi dell'approvvigionamento pneumatico nel rispettivo "digital twin" (o gemello digitale). Ciò consente non solo la manutenzione predittiva di compressori, essiccatori, filtri e altri componenti, ma costituisce al contempo la premessa per la diretta integrazione dell'approvvigionamento d'aria compressa nella produzione interconnessa dell'azienda, in altre parole: Industria 4.0.

Seppur interamente orientati al futuro, gli specialisti dell'aria compressa di Coburg non perdono certamente di vista la promessa fatta nel proprio slogan: "Più aria compressa con meno energia". Ciò spiega perché alla pari dei sistemi di controllo altamente innovativi e frutto di una costante evoluzione tecnologica, troviamo il lavoro di ricerca proprio sul gruppo vite, cuore del compressore. Il rinomato profilo Sigma dei rotori è oggetto di un costante processo di ottimizzazione, testimoniato dai continui miglioramenti raggiunti sui risparmi energetici. Come evidenziano i recenti modelli presentati ad Hannover, i consumi minimi di queste macchine sono fino al 12% inferiori rispetto ai modelli precedenti. Il merito della costante riduzione dei consumi nell'intera gamma di compressori, è in gran parte dovuto anche alla sempre più diffusa installazione dei motori della classe di efficienza IE4 "Super Premium Efficiency". L'efficienza energetica si è affermata anche nel settore a bassa pressione: le soffianti a vite Kaeser si distinguono per notevoli risparmi nel trasporto pneumatico e nell'aerazione di impianti, in particolare nelle applicazioni caratterizzate da lunghi tempi di funzionamento continuo.



Aria compressa – soluzioni e servizi individuali

Un'altra attrazione presente sugli oltre 1000 m² dello stand Kaeser nel padiglione 27 è rappresentata da una stazione d'aria compressa in container – operativa e pronta per l'allacciamento – completa di compressore a vite a secco. Un esempio per l'approccio globale e olistico, tipico per la Kaeser Kompressoren in materia di approvvigionamento d'aria compressa: il fornitore di sistemi di Coburg non vende solo macchine bensì fornisce soluzioni a misura di utente, calibrate in base ai rispettivi requisiti di quantità e qualità. Le soluzioni Kaeser sono non solo precise fin nei minimi dettagli grazie alla meticolosa analisi del fabbisogno d'aria compressa (ADA) e all'impiego di un sofisticato software per la valutazione del risparmio energetico (KESS), ma garantiscono anche la loro durata nel tempo, in termini di disponibilità ed efficienza energetica.

Un valido contributo è fornito anche dal rapido ed affidabile Kaeser Air Service: contratti di assistenza calibrati alle varie esigenze dell'utenza assicurano in ogni momento il regolare funzionamento della fornitura d'aria compressa.

Gli utenti che desiderano concentrarsi esclusivamente sulle loro competenze distintive e non intendono impiegare personale specializzato nel processo di approvvigionamento dell'aria compressa, trovano la soluzione nella formula Kaeser dell'aria compressa a contracting: Sigma Air Utility e Sigma Smart Air. La stazione d'aria compressa viene non solo progettata e installata dalla Kaeser ma da quest'ultima anche gestita, all'interno di un locale/container messo a disposizione dall'utente. Con questa opzione, l'utente si risparmia un investimento e, come già avviene per i consumi di acqua e gas, paga ad una tariffa stabilita solo gli effettivi m³/kWh d'aria compressa prelevata. Poiché l'utente della stazione d'aria compressa ha interesse affinché l'impianto lavori nel modo più efficiente possibile, sarà sua premura assicurarsi che la stazione sia sempre tecnologicamente all'avanguardia, il più possibile affidabile ed energeticamente efficiente.

